ОКС 17.020

Изменение № 1 O‘z DSt 8.003:2005 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Поверка средств измерений. Основные положения

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 14.04.2010 № 05-190

Дата введения 03.05.2010

Содержание

Дополнить перед позицией «Библиография» новой позицией следующего содержания:

«Приложение D (обязательное) Форма сертификата поверки средств измерений высокой точности»

Раздел 2

После третьего абзаца дополнить раздел абзацем в следующей редакции:

O‘z DSt 1.19:2000 Государственная система стандартизации Узбекистана. Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертание, основные размеры

Обозначение стандарта «O‘z DSt 8.002:2002» заменить обозначением «O‘z DSt 8.002:2009».

Ссылку на O‘z DSt 8.010.4:2002 исключить.

Раздел 3

Обозначение стандарта «O‘z DSt 8.010.4» исключить.

Пункт 4.10 изложить в новой редакции:

«4.10 Положительные результаты поверки оформляют в соответствии с действующими документами на методы и средства поверки, и удостоверяются оттиском поверительного клейма по O‘z DSt 8.008, который наносится на СИ или закрепительную пломбу и (или) на эксплуатационную документацию и (или) сертификатом поверки (о соответствии СИ утвержденному типу или аттестованным характеристикам) в соответствии с приложением А (для средств измерений общего применения) или в соответствии с приложением D (для средств измерений высокой точности).»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
115 son bilan
«14» 04 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

Изменение № 1 O‘z DSt 8.003:2005

Пункт 4.11

Слова «сертификат о поверке» заменить словами «сертификат поверки».

Приложения A и B изложить в новой редакции

Дополнить стандарт **Приложением D**

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

«Приложение А
(обязательное)

Форма сертификата поверки средства измерений

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего поверку

СЕРТИФИКАТ ПОВЕРКИ
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
№ _____

Знак
Государственного реестра
средств измерений
по O‘z DSt 1.19

Действителен до
«___»_____20__ г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что средство измерений _____
_____
наименование и обозначение средства измерений, заводской номер

с метрологическими характеристиками _____
наименование параметров,
_____
пределы измерений, погрешности (класс точности) средства измерений

изготовленное (импортированное) _____
юридическое лицо - изготовитель
_____
(юридическое лицо - изготовитель и страна импортер) средства измерений

принадлежащее _____
юридическое лицо владелец средства измерений

поверенное _____
наименование юридического лица, поверившего средство измерений

в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативного документа по поверке

с использованием _____
обозначение и наименование эталонов (образцовых средств измерений), дата их поверки

соответствует требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа
_____
(описание типа), регламентирующего требования к средству измерений

и допущено к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора

Дата поверки «___»_____20___г.

Оттиск поверительного
клейма

Поверитель _____ _____
подпись фамилия, инициалы

»

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

«Приложение В
(обязательное)

Форма извещения о непригодности средства измерений к применению

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего поверку

ИЗВЕЩЕНИЕ
о непригодности средства измерений к применению

Знак Государственного реестра средств измерений по O‘z DSt 1.19

№ _____

Настоящее извещение удостоверяет, что средство измерений _____
наименование и обозначение средства измерений, заводской номер

с метрологическими характеристиками _____
наименование параметров,

_____
пределы измерений, погрешности (класс точности) средства измерений

изготовленное (импортированное) _____
юридическое лицо - изготовитель

_____
(юридическое лицо - изготовитель и страна импортер) средства измерений

принадлежащее _____
юридическое лицо - владелец средства измерений

поверенное _____
наименование юридического лица, поверившего средство измерений

в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативного документа по поверке

с использованием _____
обозначение и наименование эталонов (образцовых средств измерений), дата их поверки

не соответствует требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа

_____
(описание типа), регламентирующего требования к средству измерений

и не может быть допущено к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора

Дата поверки «___» _____ 20___ г.

Руководитель отдела _____ _____
подпись фамилия, инициалы

Место печати отдела

Поверитель _____ _____
подпись фамилия, инициалы

»

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

«Приложение D
(обязательное)

Форма сертификата поверки средств измерений высокой точности

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего поверку

СЕРТИФИКАТ ПОВЕРКИ
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ
№ _____

Знак Государственного реестра средств измерений по O‘z DSt 1.19

Действителен до «___»_____20__ г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что средство измерений _____
_____
наименование и обозначение средства измерений, заводской номер

с метрологическими характеристиками _____
наименование параметров,
_____
пределы измерений, погрешности (класс точности, разряд) средства измерений

изготовленное (импортированное) _____
юридическое лицо - изготовитель
_____
(юридическое лицо - изготовитель и страна импортер) СИ

принадлежащее _____
юридическое лицо владелец средства измерений

поверенное _____
наименование юридического лица, поверившего средство измерений

в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативного документа по поверке

с использованием _____
обозначение и наименование эталонов (образцовых средств измерений), дата их поверки

соответствует требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа
_____
(описание типа), регламентирующего требования к средству измерений

и допущено к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора

Дата поверки «___»_____20___г.

Место печати отдела

Руководитель отдела _____ _____
подпись фамилия, инициалы

Поверитель _____ _____
подпись фамилия, инициалы

»

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

Директор НИИСМС,
канд. техн. наук — Р. Р. Джаббаров

Зав. НИО метрологии,
канд. техн. наук, доцент — А. Б. Садыков

Ст. научный сотрудник
НИО метрологии — Г. А. Газиев

Нормоконтролер — А. В. Мазина

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

O‘z DSt 8.003:2005

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан
ПОВЕРКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Основные положения

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO‘MITASI

O‘z DSt 8.003:2005

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом стандартизации, метрологии и сертификации (НИИСМС)

2 УТВЕРЖДЕН постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») № 05-08 от 22.03.2005

3 ВЗАМЕН РСТ Уз 8.003-92 и РД Уз 00036951-007-93

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуются в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 2
5 Виды поверок и порядок их проведения 4
6 Организация и проведение поверок 8
Приложение А (обязательное) Форма сертификата поверки средства измерений 9
Приложение В (обязательное) Форма извещения о непригодности средства измерений к применению 10
Приложение С (рекомендуемое) Форма графика поверки средства измерений 11
Библиография 12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
DOSKCANIGI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Ўзбекистон Республикасининг
ўлчашлар бирлилигини таъминлаш давлат тизими
ЎЛЧАШ ВОСИТАЛАРИНИ ҚИЁСЛАШ
Асосий қоидалар

Государственная система обеспечения единства измерений
Республики Узбекистан
ПОВЕРКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Основные положения

State system for ensuring the uniformity of measurements
of Republic of Uzbekistan
VERIFICATION OF MEASURING INSTRUMENTS
Basic principles

Дата введения 25.04.2005
Без ограничения срока действия

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на рабочие средства измерений, применяемые или предназначенные к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора, и устанавливает основные положения организации и порядка их поверки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 18242-72 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля

ГОСТ 20736-75 Статистический приемочный контроль по количественному признаку. Планы контроля

РСТ Уз 8.001-98 Система обеспечения единства измерений. Основные положения

O‘z DSt 8.002:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрологический контроль и надзор. Основные положения.

O‘z DSt 8.006-99 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Аккредитация на право испытаний, метрологической аттестации, поверки средств измерений

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
13/13
«22» 03 2005

O‘z DSt 8.007:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Подтверждение соответствия средств измерений законодательным требованиям. Основные положения

O‘z DSt 8.008:2000 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Клейма поверительные и калибровочные. Правила изготовления, применения, хранения и гашения

O‘z DSt 8.010.1:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 1. Основные и общие термины

O‘z DSt 8.010.2:2003 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 2. Средства измерений и их параметры

O‘z DSt 8.010.3:2004 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 3. Метрологическая служба

O‘z DSt 8.010.4:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 4. Метрологическое обеспечение аналитического контроля.

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по O‘z DSt 8.010.1, O‘z DSt 8.010.2, O‘z DSt 8.010.3, O‘z DSt 8.010.4.

4 Общие положения

4.1 Поверка средств измерений (далее СИ), в соответствии с O‘z DSt 8.007, является составной частью подтверждения его соответствия законодательным требованиям, а так же Системы обеспечения единства измерений Республики Узбекистан в соответствии с РСТ Уз 8.001.

4.2 Пригодным к применению в течение межповерочного интервала признают СИ, поверка которого выполнена согласно требованиям нормативного документа по поверке и подтверждает его соответствие метрологическим и определенным техническим требованиям, установленным для данного СИ.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
MUVOFIQLIKNI TASDIQLASH

4.3 Поверка СИ должна проводиться с помощью средств поверки, прослеживаемых до государственных эталонов Узбекистана.

При отсутствии государственных эталонов допускается передача размера единицы величины поверяемому СИ от исходных эталонов, обеспечивающих воспроизведение единицы измеряемой величины с наивысшей в Узбекистане точностью. В противном случае поверка СИ должна быть проведена в странах, которые присоединились к признанию ПМГ 06 [1], или странах членах международных или региональных организаций по метрологии, метрологические возможности которых обеспечиваются соответствующими, признанными этими организациями, системами прослеживаемости.

4.4 Поверке при выпуске из производства, ремонта, ввозе по импорту подлежат СИ, предназначенные к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора согласно O‘z DSt 8.002.

СИ, применяемые в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора согласно O‘z DSt 8.002, подлежат обязательной периодической поверке в процессе эксплуатации.

Номенклатурный перечень типов, а так же аттестованных, СИ, подлежащих поверке с указанием периодичности поверки (межповерочных интервалов), составляемый на основании реестра средств измерений и изменений к нему издается, по мере необходимости, и пересматривается Агентством Узстандарт.

4.5 Технические средства, применяемые для наблюдения за изменением величин без оценки их значений, относятся к индикаторам и поверке не подлежат.

Перевод СИ в разряд индикаторов осуществляется в соответствии с РД Уз 00036951-006 [2].

4.6 СИ, применяемые для учебных (демонстрационных) целей и имеющие отчетливо видимое обозначение «O`» (o`quv), поверке не подлежат.

4.7 Поверка СИ, применяемых вне сферы распространения государственного метрологического контроля и надзора и не подлежащие обязательной поверке, может проводиться по желанию его владельца на условиях и в порядке, применяемых для СИ, подлежащих обязательной поверке.

4.8 Поверку СИ проводят юридические лица или их подразделения, аккредитованные на право выполнения такого вида работ в соответствии с O‘z DSt 8.006.

4.9 Поверка СИ проводится специалистами аккредитованного юридического лица или его подразделения, имеющими необходимую квалификацию, прошедшие подготовку (переподготовку) в соответствии с РД Уз 00036951-008 [3] и аттестованными на право поверки конкретных видов СИ согласно O‘z RH 51-120 [4]. Специалисты (поверители) и соответствующие организации несут ответственность за достоверность результатов поверки СИ только на момент поверки.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA BAHOLASH BOSHQARMASI

4.10 Положительные результаты поверки оформляют в соответствии с действующими документами на методы и средства поверки, и удостоверяются оттиском поверительного клейма по O‘z DSt 8.008, который наносится на СИ или закрепительную пломбу и (или) на эксплуатационную документацию и (или) сертификатом о поверке (о соответствии СИ утвержденному типу или аттестованным характеристикам) в соответствии с приложением А.

4.11 Если СИ по результатам поверки признано непригодным к применению, оттиск поверительного клейма гасится специальным клеймом по O‘z DSt 8.008 и (или) делается соответствующая запись в эксплуатационной документации, действующий сертификат о поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности СИ к применению в соответствии с приложением В.

4.12 Оплата работ по поверке СИ проводится на договорной основе.

При оформлении договора на поверку рекомендуется указывать в нем сроки ее проведения, а так же все необходимые требования к представлению СИ на поверку.

5 Виды поверок и порядок их проведения

5.1 В течение жизненного цикла СИ подвергаются первичной и повторным поверкам.

5.2 Первичная поверка

5.2.1 СИ утвержденных типов при выпуске из производства или при ввозе из-за границы партиями подлежат первичной поверке.

5.2.2 Первичной поверке подлежат все экземпляры СИ.

В отдельных случаях, предусмотренных нормативными документами на поверку или по разрешению Агентства Узстандарт допускается выборочная первичная поверка СИ. При выборочной поверке следует руководствоваться требованиями ГОСТ 18242 и ГОСТ 20736.

Положительные результаты выборочной поверки распространяются на все СИ поверяемой партии.

5.2.3 Первичной поверке подлежат СИ, подвергшиеся ремонту или регулированию, которые привели или могли привести (нарушение пломбы) к изменению их метрологических характеристик.

5.2.4 СИ, прошедшие процедуру метрологической аттестации и внесенные в Государственный реестр СИ, первичной поверке не подлежат.

5.2.5 На первичную поверку СИ представляет изготовитель, импортер или экспортер (для СИ, ввозимых из-за рубежа), или их полномочный представитель, либо, для СИ, подвергшихся ремонту, организация, проводившая ремонт или владелец СИ.

5.2.6 СИ, импортируемые из-за рубежа и прошедшие первичную поверку в стране производителе, могут не подвергаться первичной поверке, если поверка проведена и оформлена в соответствии с ПМГ 06 [1], или если

O‘ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, TOVARLARGA BELGILASH VA SIFATNI NAZORAT QILISH AGENTLIGI

между Узбекистаном и страной изготовителем СИ существует договор о взаимном признании результатов поверки, либо существует специальное соглашение о признании результатов поверки конкретных типов СИ.

5.2.7 Первичная поверка, как правило, проводится на предприятии изготовителе или в организации, проводящей поверку или ремонт (регулировку) СИ.

5.2.8 В случае необходимости использования специальных установок, значительных размерах партии поверяемых средств измерений, невозможности транспортирования СИ или средств поверки, значительного числа необходимого для поверки оборудования и т.п., первичная поверка проводится в месте, установленном организацией, проводящей поверку.

5.2.9 На первичную поверку представляют СИ, принятые отделами технического контроля предприятия изготовителя, имеющие гигиенический сертификат (для СИ, эксплуатируемых в непосредственном контакте с пищевой продукцией), сертификат соответствия специальным требованиям (для СИ специального назначения) и сертификат соответствия требованиям безопасности (для СИ, подлежащих обязательной сертификации).

5.3 Повторная поверка

5.3.1 Повторная поверка проводится для СИ, утвержденных типов или подвергнутых метрологической аттестации, применяемых в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора.

5.3.2 Повторной поверке подлежат СИ, находящиеся в эксплуатации или на хранении.

5.3.3 Повторная поверка проводится в виде периодической, внеочередной, инспекционной и экспертной поверок.

5.3.4 Периодические поверки проводятся с постоянным или переменным интервалом (межповерочный интервал), установленным в документах на средство измерений.

5.3.4.1 Межповерочный интервал (периодичность поверки) СИ устанавливается при утверждении типа (аттестации) СИ в соответствии с МИ 2187-91 [5].

Межповерочный интервал может быть изменен (увеличен или сокращен), на основании статистических данных о стабильности метрологических характеристик СИ решением Агентства Узстандарт, по представлению организации, эксплуатирующей СИ, или организации его поверяющей.

5.3.4.2 СИ, находящиеся на длительном хранении, срок которого превышает межповерочный интервал, при условии соблюдения требований к его консервации и хранению, периодической поверке может не подвергаться.

Передача СИ на длительное хранение должна быть оформлена актом, с указанием дат последней поверки и начала консервации, а так же условий его консервации, в том числе упаковки, и хранения.

Поверку расконсервированных СИ проводят перед началом их эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
DEPARTAMENTI

5.3.4.3 Для СИ, метрологические характеристики которых, в силу их конструктивных или иных особенностей, остаются стабильными во времени (например, стеклянная мерная посуда), допускается периодическую поверку не проводить.

5.3.4.4 Периодическая поверка может проводиться согласно графику, устанавливающему календарные сроки поверки СИ. Рекомендуемая форма графика поверки приведена в приложении С.

Порядок составления и согласования графиков поверки СИ устанавливает организация или ее подразделение, осуществляющая поверку.

График поверки может являться приложением к договору на поверку, заключаемому между владельцем СИ и юридическим лицом, осуществляющем поверку.

Примечание – Графики поверки составляются с целью координации действий, направленных на поверку, собственника СИ и органа по поверке.

5.3.5 Внеочередную поверку проводят по требованию потребителя до окончания межповерочного интервала в следующих случаях:

- необходимости корректировки межповерочного интервала;
- необходимости подтверждения пригодности СИ к применению;
- повреждения оттиска поверительного клейма (пломбы) или утрате документа, подтверждающего прохождение средством измерений первичной или периодической поверки, в том числе при их хранении;
- ввода в эксплуатацию СИ после хранения, в течение которого не могла быть проведена периодическая поверка в связи с требованиями к консервации СИ или изделий, содержащих СИ;
- переконсервации СИ, а так же изделий, в комплекте которых применяются СИ.

Рекомендуется внеочередную поверку проводить перед вводом в эксплуатацию СИ, взятых со склада после длительного хранения и транспортирования или в случае, если с момента последней поверки прошло больше половины межповерочного интервала.

5.3.6 Инспекционную поверку проводят по решению органа государственной метрологической службы при осуществлении государственного метрологического надзора в соответствии с O‘z DSt 8.002, либо в иных обоснованных случаях по решению Агентства «Узстандарт».

Инспекционная поверка проводится в присутствии представителя владельца СИ, а ее результаты отражают в акте произвольной формы

5.3.7 Экспертная поверка

5.3.7.1 Экспертную поверку проводят при возникновении спорных вопросов по метрологическим характеристикам, исправности СИ или их пригодности к применению.

5.3.7.2 Экспертную поверку СИ проводят по письменному требованию (заявлению) суда, прокуратуры, государственного арбитража, органов исполнительной власти, а так же по письменному заявлению юридических или

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI

физических лиц. В требовании (заявлении) должны быть указаны предмет, цель экспертной поверки и причина вызвавшая ее необходимость.

При осуществлении экспертной поверки СИ могут присутствовать заявители, а так же представители заинтересованных сторон.

5.3.7.3 По результатам экспертной поверки составляется заключение, которое утверждается руководителем органа проводившего поверку, один экземпляр которого направляется заявителю, а второй хранится в органе проводившей поверку.

При экспертной поверке, проводимой по требованию следственных или судебных органов, результаты экспертной поверки оформляются в соответствии с требованиями этих органов.

5.3.7.4 При проведении экспертной поверки по требованию (заявлению) суда, прокуратуры, государственного арбитража, органов исполнительной власти сторону, которая будет оплачивать проведение поверки, определяет орган, по требованию (заявлению) которого она проводилась.

Оплата работ по проведению экспертной поверки по заявлению юридического или физического лица производится заявителем.

5.4 На поверку СИ должны представляться расконсервированными, очищенными от пыли и грязи и, при необходимости, вместе с паспортом, техническим описанием, инструкцией по эксплуатации, методикой поверки и сертификатом о последней поверке, а так же необходимыми комплектующими устройствами. Дополнительные требования устанавливаются в договоре на поверку.

5.5 Повторная поверка проводится в стационарных или передвижных лабораториях юридического лица, аккредитованного на право поверки СИ.

В случае необходимости использования специальных установок, значительных размерах партии поверяемых средств измерений, невозможности транспортирования СИ или средств поверки, значительного числа необходимого для поверки оборудования и т.п. повторная поверка проводится в месте, установленном организацией, проводящей поверку.

5.6 Поверка СИ проводится по методикам, соответствующим требованиям РД Уз 51-029 [6]. Результаты поверки регистрируются в протоколах или иных документах, форма и правила, заполнения которых устанавливается в соответствующих методиках поверки. Срок хранения протоколов или документов их заменяющих должен быть не меньше межповерочного интервала СИ (срока действия сертификата о поверке).

5.7 Если СИ предназначено для измерения (воспроизведения) нескольких величин или имеет несколько диапазонов измерений, но используется постоянно для измерения (воспроизведения) меньшего числа величин или на меньшем числе диапазонов измерений, то по письменному требованию владельца СИ допускается последующую поверку проводить только по тем требованиям нормативных документов по поверке, которые определяют при-

STANDARTLASHTIRISH

годность СИ для применяемого числа измеряемых величин и используемых диапазонов измерений.

В этих случаях на СИ должны быть нанесены отчетливая надпись и условные обозначения, определяющие область их применения. Соответствующая запись должна быть сделана в эксплуатационной документации и сертификате.

5.8 При сложных поверках СИ, например, измерительных систем, когда поверка не может быть выполнена в полном объеме (по всем пунктам требований нормативных документов по поверке) одним юридическим лицом, допускается выполнять поверку последовательно: сначала одним юридическим лицом, затем другим, затем третьим и т.д. При этом оформление результатов поверки осуществляется юридическим лицом, проводившим последний этап поверки на основании результатов своей поверки, а так же соответствующих протоколов поверок, полученных от всех участников поверки.

6 Организация проведения поверки

6.1 Поверка СИ проводится

- в стационарных поверочных лабораториях;
- в передвижных поверочных лабораториях;
- непосредственно на местах расположения СИ, путем командирования поверителей;
- на контрольно-поверочных пунктах владельцев (изготовителей или импортеров) СИ.

Порядок командирования поверителей, использования передвижных поверочных лабораторий, организация работ контрольно-поверочных пунктов устанавливаются на договорной основе.

6.2 При осуществлении поверки СИ на местах их изготовления, оптового хранения (для импортных СИ), ремонта или эксплуатации владелец СИ:

- обеспечивает, в необходимых случаях, доставку к месту поверки и обратно поверочных и вспомогательных средств, принадлежащих юридическому лицу, осуществляющему поверку;
- выделяет помещения и вспомогательный персонал, необходимые для проведения поверки;
- обеспечивает, в необходимых случаях, хранение поверочных и вспомогательных средств, принадлежащих юридическому лицу, осуществляющему поверку, под его пломбой;
- обеспечивает при использовании передвижной поверочной лаборатории ее подключение к инженерным коммуникациям, предоставляет место для стоянки, а так же обеспечивает ее сохранность.

6.3 Время нахождения СИ на поверке не должно превышать 15 дней, за исключением СИ, для которых норма времени на поверку превышает этот срок. Время поверки может оговариваться в соответствующих договорах.

O'ZSTANDART STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH MARKAZI

Приложение А
(обязательное)

Форма сертификата поверки средства измерений

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего поверку

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № _____

Действителен до
_____
дата

Настоящий сертификат удостоверяет, что средство измерений _____
_____
наименование и обозначение средства измерений, заводской номер
с метрологическими характеристиками _____
наименование параметров,
_____
пределы измерений, погрешности (класс точности) СИ
изготовленное (импортированное) _____
юридическое лицо - изготовитель
_____
(юридическое лицо - изготовитель и страна импортер) СИ
принадлежащее _____
юридическое лицо владелец СИ
поверенное _____
наименование юридического лица, поверившего средство измерений
в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативного документа по поверке
с использованием _____
обозначение и наименование эталонов (образцовых СИ), дата их поверки
соответствует требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа
_____
(описание типа), регламентирующего требования к СИ
и допущено к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора

Дата поверки «___»_____20___г.

Оттиск поверительного клейма

Поверитель _____
(подпись)
_____
(расшифровка подписи)

O‘ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH DAVLAT QO‘MITASI

Приложение В
(обязательное)

Форма извещения о непригодности средства измерений к применению

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего поверку

ИЗВЕЩЕНИЕ № _____
о непригодности к применению средства измерений

Настоящее извещение удостоверяет, что средство измерений _____
_____
наименование и обозначение средства измерений, заводской номер
с метрологическими характеристиками _____
наименование параметров,
_____
пределы измерений, погрешности (класс точности) СИ
изготовленное (импортированное) _____
юридическое лицо - изготовитель
_____
(юридическое лицо - изготовитель и страна импортер) СИ
принадлежащее _____
юридическое лицо владелец СИ
поверенное _____
наименование юридического лица, поверившего средство измерений
в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативного документа по поверке
с использованием _____
обозначение и наименование эталонов (образцовых СИ), дата их поверки
не соответствует требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа
_____
(описание типа), регламентирующего требования к СИ
и не может быть допущено к применению в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора

Дата поверки «___»_____20___г.

Оттиск поверительного клейма

Поверитель _____
(подпись)
_____
(расшифровка подписи)

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
MA’LUMOT MARKAZI
KO‘PAYTIRILDI

Приложение С
(рекомендуемое)

Форма графика поверки средств измерений

Наименование заявителя
Адрес _____
_____
Тел. _____

УТВЕРЖДАЮ
_____
руководитель юридического лица,
_____
осуществляющего поверку
_____ _____
подпись расшифровка подписи

ГРАФИК
поверки средств измерений

Вид измерений _____

Наименование СИ	Заводской номер	Метрологические характеристики		Периодичность поверки	Дата последней поверки	Место проведения поверки	Сроки проведения поверки
		предел (диапазон) измерений	погрешность, класс точности				
1	2	3	4	5	6	7	8

_____ _____ _____
руководитель заявителя подпись расшифровка подписи

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Библиография

[1]	Правила по межгосударственной стандартизации ПМГ 06-2001	Порядок признания результатов испытаний и утверждения типа, поверки, метрологической аттестации средств измерений
[2]	Руководящий документ РД Уз 00036951-006-93	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Правила перевода средств измерений в разряд индикаторов
[3]	Руководящий документ РД Уз 00036951-008-93	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Подготовка, переподготовка и повышение квалификации работников метрологических служб
[4]	Руководящий документ O‘z RH 51-120:2002	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Аттестация поверителей средств измерений
[5]	Методические указания МИ 2187-92	Государственная система обеспечения единства измерений. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений
[6]	Руководящий документ РД Уз 51-029-94	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Требования к нормативным документам на методы средства поверки

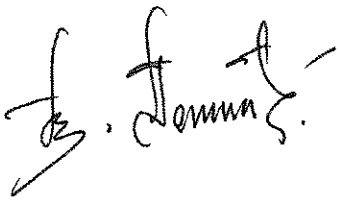
O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT
BOSHQARUVI

УДК [389.14+681.2] (083.96) ОКС 17.020

Гр Т30

Ключевые слова: средство измерений, поверка, первичная поверка, периодическая поверка, внеочередная поверка, инспекционная поверка, экспертная поверка, органы поверки, эталоны

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
DAVLAT NAZORATI
DOSHKARMASI

Директор канд. техн. наук		В.Б. Латипов
Зам. директора по науке канд. техн. наук		А.С. Умаров
Зав. НИО метрологии, канд. техн. наук		А.Б. Садыков
Зав. сектором СО		П.Г. Авакян
Ведущий научн. сотрудник канд. хим. наук		Л.П. Ким
Нормоконтроль		А.В. Мазина

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA BAHOLASH
MARKAZI
DOSKANDIGI